



Run Capacitors

Never use a capacitor with a lower voltage rating than that specified. A higher voltage rating than that specified is acceptable.

Capacitor Substitution

In some instances, for reasons of both space and economics, it is advantageous to use two capacitors whose MFD values add up to the total amount specified. In these cases, the capacitors should be connected in parallel. Rated voltage for each should not be less than that specified.

The tolerance on a run capacitor is 10%, and therefore only one rating figure is given. You should not go below this figure on any application. You may exceed this figure by a small amount, and the limits are shown in Table A. Remember the voltage rating of all capacitors must be the same or greater than the original rating. If the voltage rating is not known, use 370 volt capacitors on 115 volt units and 440 volt capacitors on 230 volt units. Table B lists useful information regarding capacitors.

Table A: Limits for Run Capacitor Ratings		
Specific Rating		Maximum Addition
10 to 20 MFD		+ 2 ½ MFD
20 to 50 MFD		+ 5 MFD
Over 50 MFD		+ 10 MFD
Table B: Facts about Capacitors		
Capacitor Type	Compressor Motor Type	Characteristics
Run Capacitor	CSR and PSC	• Permanently connected in series with start winding • Excessive MFD increases running current and motor temperature • Fused capacitors not recommended for CSR and not required for PSC motors • Capacitor rated voltage must be equal to more than that specified • Capacitor MFD should not exceed limits shown in Table A

When it comes to compressors...

Think Safety!

Be alert for sounds of arcing (sizzling, sputtering or popping) inside the compressor. IMMEDIATELY GET AWAY if you hear these sounds.

Disconnect ALL electrical power before removing the protective thermal cover.

Never energize the system unless:

- the protective terminal cover is securely fastened and secure
- the compressor is properly connected to ground

Never reset a breaker or replace a fuse without first checking for a ground fault (also known as a short circuit to ground).

Condensadores de trabajo

Nunca use un condensador con capacidad de voltaje menor que la especificada. Una capacidad de voltaje superior a la especificada es aceptable.

Reemplazo de condensadores

En algunos casos, por razones de espacio y economía, es mejor usar dos condensadores cuyos valores MFD sumen la cantidad total especificada. En estos casos, los condensadores deben conectarse en paralelo. El voltaje nominal para cada uno no debe ser menor que el especificado.

La tolerancia de un condensador de trabajo es 10%, por lo tanto solo se proporciona una capacidad. No debe ser menor que esta capacidad indicada para cualquier aplicación. Puede exceder esta capacidad indicada un poco, los límites se muestran en la Tabla A. Recuerde que a capacidad de voltaje de todos los condensadores debe igual o mayor que el voltaje nominal original. Si el voltaje nominal no se conoce, use condensadores de 370 voltios en unidades de 115 voltios, y condensadores de 440 voltios en unidades de 230 voltios. La Tabla B proporciona datos útiles sobre los condensadores.

Tabla A: Límites de capacidad para condensadores de trabajo		
Capacidad específica		Adición máxima
10 a 20 MFD		+ 2 ½ MFD
20 a 50 MFD		+ 5 MFD
Sobre 50 MFD		+ 10 MFD
Tabla B: Hechos sobre los condensadores		
Tipo de condensador	Tipo de motor del compresor	Características
Condensador de trabajo	CSR y PSC	• Conectado en serie permanentemente con bobinado de arranque • El MDF excesivo aumenta la corriente de trabajo y la temperatura del motor • No se recomiendan condensadores con fusibles para CSR y no se requieren para motores PSC • El voltaje nominal del condensador debe ser igual o mayor que el especificado • El MFD del condensador no debe exceder los límites indicados en la Tabla A

Cuando se trata de compresores...

¡Piense en la seguridad!

Esté alerta de sonidos de arco eléctrico (chisporrotear, crepitar o tronar) en el interior del compresor. ALÉJESE INMEDIATAMENTE si escucha estos sonidos.

Desconecte TODA la energía eléctrica antes de quitar la cubierta térmica protectora.

Nunca energice el sistema excepto cuando:

- la cubierta térmica protectora esté puesta y sujeta firmemente en su lugar
- el compresor esté conectado correctamente a tierra

Nunca reposicione un interruptor ni reemplace un fusible sin antes revisar una falla de conexión a tierra (también conocida como corto circuito a tierra).