



## Start Capacitors

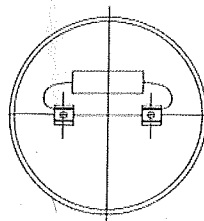
Never use a capacitor with a lower voltage rating than that specified. A higher voltage rating than that specified is acceptable.

### Start Capacitor Bleeder Resistors

Modern high power factor, low current single-phase compressor motors which require start and run capacitors used with potential type relays can create electrical circuits which could cause starting relay damage resulting in compressor failure.

The high voltage stored in the start capacitor could discharge across the contacts of the starting relay thus welding them and preventing the relay from functioning. Capacitor failure and/or starting winding failure could result.

To eliminate this, Tecumseh Products Company start capacitors are equipped with bleeder resistors wired across the capacitor terminals. No start capacitor used in conjunction with a potential relay and run capacitor should be installed without such a bleeder resistor.



In an emergency where no bleeder resistor equipped capacitors are available, a two watt 15,000 ohm resistor can be obtained and soldered across the capacitor terminals. See figure right.

### Start Capacitor Substitution

If the specified start capacitor is not available, the next larger sized MFD capacitor at the same or higher voltage rating may be used. Do not add excessive starting capacitance.

### Start Capacitor Overheating

An overheated start capacitor can burst and spray or splatter hot material which can cause burns. Applying voltage to a start capacitor for more than a few seconds can cause the capacitor to overheat.

Check capacitors with a capacitance meter, and never check a capacitor with the power on.

When it comes to compressors...

## Think Safety!

Be alert for sounds of arcing (sizzling, sputtering or popping) inside the compressor. IMMEDIATELY GET AWAY if you hear these sounds.

Disconnect ALL electrical power before removing the protective thermal cover.

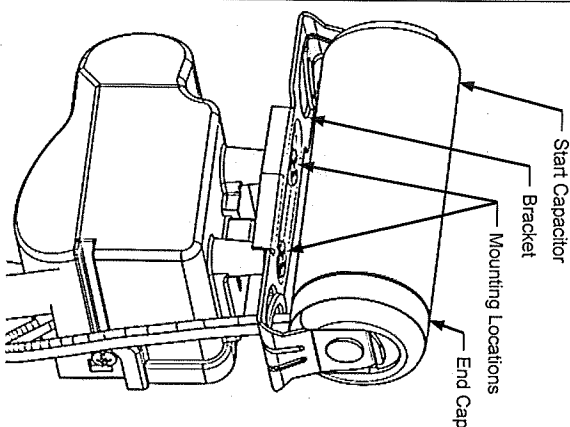
Never energize the system unless:

- the protective terminal cover is securely fastened and
- the compressor is properly connected to ground

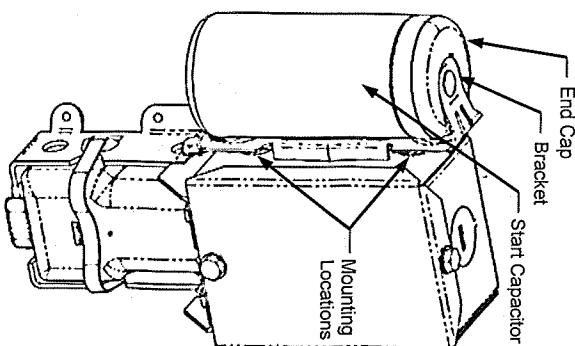
Never reset a breaker or replace a fuse without first checking for a ground fault (also known as a short circuit to ground).

## Start Capacitor Mounting Examples

### Protective Cover Mounting

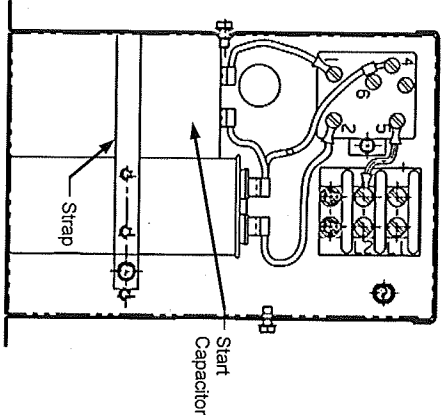


### Side Electrical Box Mounting

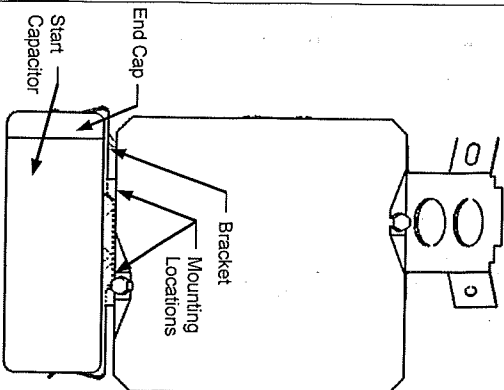


### Inside Box Mounting

(End Cap and Bracket are not used)



### Bottom Electrical Box Mounting





## Condensadores de arranque

Nunca use un condensador con capacidad de voltaje menor que la especificada. Una capacidad de voltaje superior a la especificada es aceptable.

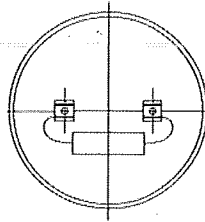
### Resistencias de drenaje del condensador de arranque

Los modernos motores de compresor monofásicos de baja corriente y alto factor potencia que requieren condensadores de arranque y de trabajo utilizados con relés de potencial pueden crear circuitos eléctricos que pueden causar daños en el relé de arranque ocasionando falla del compresor.

El alto voltaje almacenado en el condensador de arranque puede hacer descargas en los contactos del relé de arranque soldándolos causando la falla del relé. Puede resultar en falla del condensador y/o falla del bobinado de arranque.

Para eliminar este problema, los condensadores de arranque de Tecumseh Products Company están equipados con resistencias de drenaje cableadas a las terminales del condensador. Ningún condensador de arranque utilizado en conjunto con un relé de potencial y condensador de trabajo debe instalarse sin una resistencia de drenaje.

En caso de una emergencia donde hay condensadores equipados con resistencia de drenaje disponibles, se puede obtener una resistencia de 15,000 ohmios y dos vatios soldada a las terminales del condensador. Consulte la figura de la derecha.



**15000 OHMS 2 VATIOS**  
Resistencia de drenaje  
± 20% cableada a las  
terminales del condensador

### Reemplazo del condensador de arranque

Si el condensador de arranque especificado no está disponible, se puede usar el condensador MFD del siguiente tamaño más grande con el mismo voltaje o superior. No agregue capacitancia de arranque excesiva.

### Sobrecalentamiento del condensador de arranque

Un condensador de arranque sobrecalentado puede estar y esparcir o aventar material caliente el cual puede causar quemaduras. Al aplicar voltaje a un condensador de arranque durante más que unos cuantos segundos puede ocasionar que el condensador se sobrecaliente.

Revise los condensadores con un medidor de capacitancia y nunca revise un condensador con energía encendida.

Cuando se trata de compresores...

## ¡Piense en la seguridad!

Esté alerta de sonidos de arco eléctrico (chisporrotear, crepitar o tronar) en el interior del compresor. ALÉJESE INMEDIATAMENTE si escucha estos sonidos.

Desconecte **TODA** la energía eléctrica antes de quitar la cubierta térmica protectora.

Nunca energice el sistema excepto cuando:

- la cubierta térmica protectora esté puesta y
- el compresor esté conectado correctamente a tierra

Nunca reemplace un interruptor ni reemplace un fusible sin antes revisar una falla de conexión a tierra (también conocida como corto circuito a tierra).

## Ejemplos de montaje del condensador de arranque

